



中华人民共和国国家标准

GB/T 8495—1995

代替 GB 8495.1—8495.2—87

视频磁头和上鼓组件 基本参数及测量方法

Basic parameters and measuring methods
of video heads and upper cylinders

1995-04-06 发布

1995-11-01 实施

国家技术监督局 发布



050928071001

中华人民共和国国家标准

视频磁头和上鼓组件 基本参数及测量方法

GB/T 8495—1995

代替 GB 8495.1—87
GB 8495.2—87

Basic parameters and measuring methods of video heads and upper cylinders

1 主题内容与适用范围

本标准规定了螺旋扫描盒式磁带录像机视频磁头和上鼓组件的基本参数及测量方法。

本标准适用于采用 12.65 mm 磁带 VHS 型和 19 mm 磁带 U 型螺旋扫描盒式磁带录像机视频磁头及其上鼓组件。

2 引用标准

GB 4013 录音录像名词术语

GB 7398 U 型 19 mm 螺旋扫描盒式磁带录像系统

GB 7399 VHS 型 12.65 mm 螺旋扫描盒式磁带录像系统

3 术语

3.1 缝隙方位角 gap azimuth

磁头缝隙宽度中心线与磁头芯片基准面的垂线之间的夹角。如图 1 所示夹角 θ_g 。

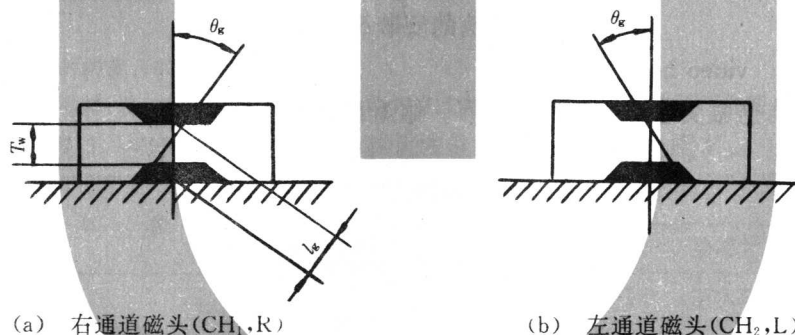


图 1 缝隙方位角 θ_g 和磁道宽度 T_w

3.2 磁道宽度 track width

磁头缝隙长度 l_g 在磁头芯片基准面的垂线上的投影值。如图 1 中 T_w 所示。

3.3 缝隙深度 gap depth

磁头芯片前弧面上缝隙长度中点到窗口顶点处垂线之间的距离。如图 2 中 G_a 所示。

3.4 磁头突出量 head projection

上鼓组件中,磁头缝隙长度中点到上鼓柱面之间的距离。如图 3 中 l 所示。

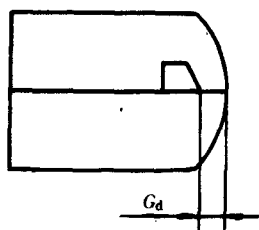


图 2 缝隙深度

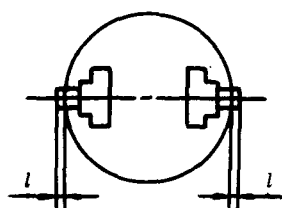


图 3 磁头突出量

3.5 视频磁头缝隙中心线之间的夹角 the angle included between central lines of video head gaps
上鼓组件中两个视频磁头,其两缝隙宽度中心线在XY平面(与上鼓体安装基准面平行的平面)上投影线之间的夹角。

3.6 视频磁头缝隙安装方位偏差 assembled azimuth tolerance of video head gap
视频磁头缝隙宽度中心线与上鼓组件旋转面垂线之间的夹角与缝隙方位角标称值的差值。

3.7 视频磁头高度差 difference in video heads height
上鼓组件中两视频磁头缝隙长度的下端点或中点(VHS型取下端点,U型取中点)与上鼓体安装基准面的距离之间的差值。如图4中 ΔH 所示。

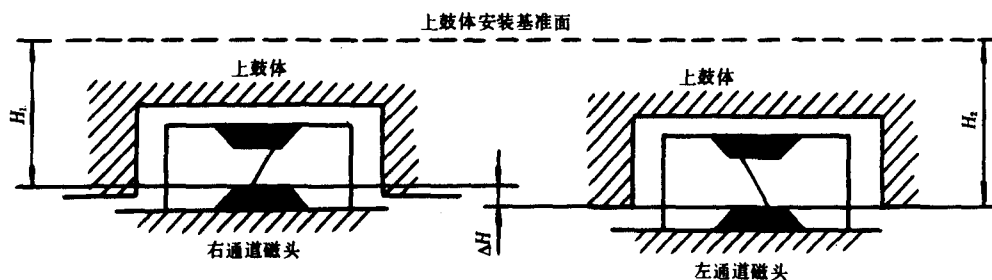


图 4 磁头的安装高度和高度差

3.8 视频磁头高度 video head height
缝隙长度下端点至磁头基板安装面的距离。如图5中 H_h 所示。

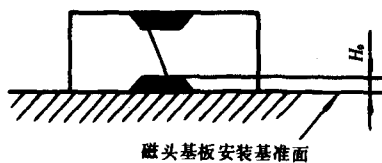


图 5 磁头高度

3.9 记录重放最大输出规一化电压 V_{max} specified maximum output voltage of recording/reproducing

视频磁头的记录重放最大输出电压(V_{max})除以磁头缝隙长度(l_g)与测量相对速度(v)的乘积之商。

4 基本参数

4.1 视频磁头的基本参数按表1的规定;VHS型和U型视频磁头按其记录重放最大输出规一化电压 V_{max} 分别分为三类,其各类要求分别按表2和表3的规定。

4.2 旋消磁头的基本参数按表4的规定。